

EINHEITEN		
1.1	Zuschlagstoff-Reihensilo (4x25=100 m ³) Jeder Zuschlagstoff-Lagerbehälter hat eine Mindestbreite von 3,5 Metern mit geeigneten Paneelen. Die Paneele des Zuschlagstoffbehälters, die Austragskegel und die gesamte Tragkonstruktion sind feuerverzinkt. Zwei Sandfächer sind mit Rüttler ausgestattet (Marke: OLI-WAM / Italien)	1 Einheit
1.2	Zuschlagstoff-Wiegesystem (7000 kg) Der Zuschlagstoff-Wiegebehälter ist feuerverzinkt.	1 Einheit
1.3	Ultrapräzise Wiegeklappe (für 1 Zuschlagstoff-Fach) mit elastischer Aufhängung und Rüttler	1 Einheit
1.4	Zuschlagstoff-Förderband Die Konstruktion des Förderers und Rollenführungen sind feuerverzinkt. Ausgestattet mit einer verzinkten Regenabdeckung über dem Förderband.	1 Einheit
1.5	5000/3330 l. Doppelwellenmischer (Marke: ELKON) Die obere Mischerklappe ist feuerverzinkt. Die Austragsschurre des Mixers ist feuerverzinkt. Die Austragsschurre des Mixers ist mit einer Klappe ausgestattet, damit der Betonsaft nicht von der Austragsschurre auf den Boden tropft.	1 Einheit
1.6	Interlock Sicherheits-Schlüsseltransfersystem für die Wartungsklappe des Doppelwellenmischer <i>(Wenn die Klappe geöffnet ist, wird der Mischer nicht funktionieren)</i>	1 Einheit
1.7	Zementwiegesystem (1600 kg) Der Zement-Wiegebehälter ist feuerverzinkt. Ausgestattet mit Rüttler (Marke: OLI-WAM / Italien)	1 Einheit
1.8	Wasserwiegesystem (900 kg) Der Wasserwiegebehälter ist feuerverzinkt.	1 Einheit
1.9	Hochdruckwasser-Verteilungssystem im Doppelwellenmischer	1 Einheit
1.10	Zusatzmittel-Wiegesystem (2x25 l.) (verzinkt) Das Zuführen der Zusatzmittel in den Wiegebehälter erfolgt über 2 Zusatzmittelpumpen vom Typ SDY-3 und über Rohrleitungen.	1 Einheit
1.11	Luftkompressor Marke: ATLAS COPCO	1 Einheit
1.12	Stützrahmen Die Tragkonstruktion ist vollständig feuerverzinkt	1 Einheit
1.13	Elektronisches Wiegesystem und Power Board	1 Einheit
1.14	Bedienerkabine und Steuereinheit	1 Einheit
1.15	Automatisierungssystem (SIEMENS SPS)	1 Einheit
1.16	Automatisches Hochdruck-Waschsystem für 5000/3330 l. Doppelwellenmischer 4 Waschköpfe im Mischer mit elektromotorischen Rotationsdüsen	1 Einheit

ZUSÄTZLICHE AUSRÜSTUNGEN-1		
2.1	Zementförderschnecke (Ø273) (Marke: ELKON)	2 Einheiten
2.2	Zementsilo (50 Tonnen) (verschraubter Plattenbau) (Marke: ELKON)	1 Einheit
2.3	Zementsilo (75 Tonnen) (verschraubter Plattenbau) (Marke: ELKON)	1 Einheit
2.4	Ruheplattform auf Zementsilo - Leiter vom Boden bis zur Spitze des Silos - 1 Steigleiter zum Besteigen des Silos und am Dach befindet sich Durchgang zu den anderen Silos	2 Einheiten
2.5	Zementsilo-Filter (Reverse Jet-Typ-Filter) (Marke: WAM)	2 Einheiten
2.6	Zementsilo-Zubehör (inklusive max-min. Füllstandsanzeiger, Fluidisierungssystem, Drucksicherheitsventil, max-min. Füllstandsanzeigetafel mit Alarmsystem und Quetschventil zum Stoppen der Zementzufuhr)	2 Sätze